TEKNO
construction chemicals



TEKNOBOND 400

Конструкційний двокомпонентний епоксидний клей, анкерувальний та ремонтний розчин

Опис продукту

TEKNOBOND 400 - високоміцний двокомпонентний конструкційний клей та ремонтний розчин тиксотропної консистенції на основі епоксидної смоли. Спеціально розроблений для вертикальних, горизонтальних та стельових робіт з монтажу анкерів, арматури, а також для вирівнювання та ремонту бетонних елементів.

Сфери використання

- Вклеювання та анкерування: висаджування закладної арматури, випусків заліза, анкерних болтів у бетон та інші міцні основи.
- Конструкційний ремонт: заповнення та ремонт великих тріщин, відколів, вирівнювання бетонних поверхонь.
- Монтаж та склеювання: надійне з'єднання металевих, сталевих елементів, плитки, граніту та інших матеріалів до бетону чи сталі.
- Герметизація тріщин: фіксація ін'єкційних пакерів та герметизація тріщин зовні при проведенні ін'єкційних робіт.
- Спеціальний монтаж: фіксація елементів огородження, сейсмічних амортизаторів на мостах, віадуках та конструкціях підвищеної складності.

Особливості та переваги

- Простота у використанні: зручна тиксотропна консистенція, що не стікає з вертикальних та стельових поверхонь.
- Швидкий набір міцності: забезпечує швидке та надійне зчеплення.
- Водо- та паронепроникність.
- Хімічна та зносостійкість: стійкий до агресивного зовнішнього середовища та механічного стирання.
- Відмінна адгезія до бетону, металу, каменю та інших матеріалів.
- Без розчинників: екологічно безпечний матеріал без додавання розчинників.

Інструкція із застосування

Поверхня нанесення повинна бути сухою та очищеною від пилу, бруду, слабких та сипких частинок, залишків цементного розчину, масел. За наявності на слабких бетонних частин їх слід видалити.

Бетонна основа повинна бути міцною і мати достатню міцність на стиск (мінімум 25 Н/мм²) та міцність на відрив не менше 1,5 Н/мм².

Отвори для арматури повинні бути за діаметром щонайменше на 4 мм більшими за діаметр самої арматури.

Отвори необхідно ретельно очистити стисненим повітрям від пилу, води та сміття. Арматурні стержні повинні бути рифленими, сухими, знежиреними та очищеними від іржі.

Змішування

Компонент Б слід додати до компонента А і змішувати низькошвидкісним електричним міксером (350 - 400 об/хв) протягом 2-3 хвилин до однорідної робочої суміші.

Нанесення та анкерування

Діаметр отворів для анкерування має бути більшим на 4 мм від діаметра арматурних стрижнів. Суміш закладається в отвір на 2/3 глибини. Арматурний стрижень перед монтажем також змащується матеріалом і з прокручуванням вставляється в отвір до упору.

На наступний день перевірте якість фіксації вручну. Для відповідальних підсилювальних робіт рекомендується проведення випробувань на вирив за допомогою спеціального обладнання.

Очищення інструменту

Інструменти та пролитий матеріал можна очистити спеціальним розчинником (наприклад, Tekno Clean Thinner) до затвердіння. Після затвердження матеріалу його можна буде видалити лише механічним способом.

Обмеження

Не використовувати за температур, нижчих за мінімально та вищих за максимально дозволені. За температур вищих 25 °C замішуйте матеріал невеликими порціями, оскільки час життя суміші значно скорочується.

Матеріал не містить розчинників і не підлягає розбавленню розчинниками чи водою.

Заходи безпеки

Продукт може викликати подразнення при потраплянні на шкіру. Необхідно використовувати робочий одяг, захисні рукавички, маску і окуляри. Перед початком роботи також можна нанести на руки захисний крем. У разі потрапляння в очі слід негайно промити очі теплою водою і звернутися до лікаря.

Основа даних матеріалу

Вищезазначені технічні дані отримані за результатами лабораторних досліджень, що проводилися при температурі + 20 °C та відносній вологості 50% у лабораторії «Tekno Yapı Kimyasalları». Результати отримуються через 28 днів після проведення досліджень. Реальні характеристики матеріалу можуть змінюватись з причин, що не залежать від нас. Так як ми не маємо можливості контролювати процес укладання та умов експлуатації, ми несемо відповідальність тільки за якість матеріалу. Виробництво матеріалів періодично оптимізується і удосконалюється, ми маємо право вносити зміни в технічний опис матеріалів без інформування клієнта.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Комплект 5 кг (A+B)
Термін придатності	12 місяців від дати виробництва, при зберіганні в оригінальних непошкоджених упаковках.
Умови зберігання	Зберігати в нерозкритій і непошкодженій заводській упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °C до +30 °C.
Колір/Вид	Сірий
Густина робочої суміші	1,60 ± 0,05 (г/мл)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Основа матеріалу	Епоксидна	
Час життя суміші	30 хвилин (при +20°C)	
Час очищення інструменту	60 хвилин (при +20°C)	
Час повного затвердіння	7 днів	
Час між нанесенням наступного шару	< 24 годин	
Температура експлуатації	від -15°C до +90°C	
Час повного затвердіння	5-6 годин	
Міцність на стиск	> 75 Н/мм²	TS EN 196-1
Міцність на вигин	> 20,0–25,0 Н/мм²	TS EN 196-1
Адгезія до бетону	> 4,0 Н/мм²	TS EN 4624
Адгезія до сталі	> 3,0 Н/мм²	TS EN 4624